



HOCHDRUCKSPÜLER VAKUUMEINHEITEN

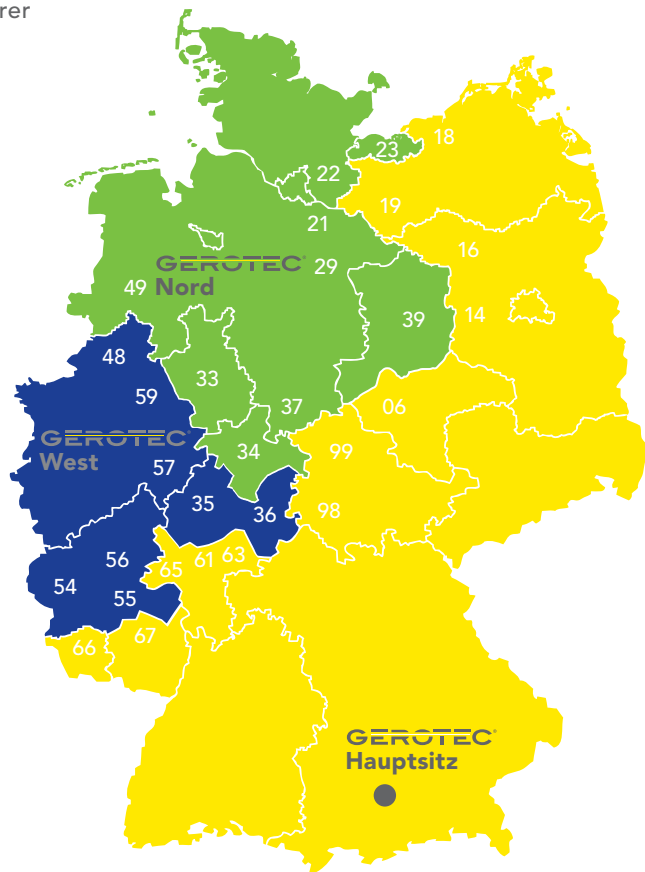
Wir sind Ihr Spezialist für Rohr- und Kanaltechnik



Seit 30 Jahren steht GEROTEC seinen Kunden als zuverlässiger Partner im Bereich der Rohr- und Kanaltechnik zur Seite. Unser umfangreiches Sortiment bietet Ihnen alles rund um die Kanalprüftechnik aus einer Hand. Dabei legen wir besonderen Wert auf eine qualifizierte Beratung und kompetenten Service. Gerne führen wir Ihnen unsere Produkte vor oder entwickeln für Sie maßgeschneiderte Lösungen speziell für Ihren Einsatz.

Ich freue mich, Sie bei Ihren Herausforderungen bestmöglich unterstützen zu können.

Ihr Adrian Grienberger
Geschäftsführer



GEROTEC Hauptsitz

Eichenstrasse 9 a
82061 Neuried bei München
Tel.: 089 - 75 20 98
Fax: 089 - 75 94 203
info@gerotec.de

GEROTEC Nord

Alte Rathausstrasse 30
30880 Laatzen
Tel.: 0511 - 45 92 06 60
Mobil: 0177 - 53 61 310
speer@gerotec.de

GEROTEC West

Wollburgsweg 2 A
56218 Mülheim-Kärlich
Tel.: 02630 - 95 50 84
Mobil: 0171 - 68 86 618
wittbecker@gerotec.de

Inhalt

Einbauspüler

Cube	4
EcoNomic	6
e-EcoNomic	8
EcoFit	10
EcoFit PTO	12
Optionen für EcoFit	13

Spülanhänger

Smart Trailer	14
Smart Trailer PRO	16
900	18

Vakuumanhänger

VAC 1200	20
VAC 1750	22

HD-Vakuumanlagen

SmartCombi	24
SmartCombi PRO	26



Cube

Einbauspüler

Kompakt und leicht!
Passt sogar in Fahrzeuge
mit nur 96 cm Abstand
zwischen den Radkästen!



Cube

Kleines Format, große Leistung. Mit der neuen ROM Cube profitieren Sie von #upgradeperformance. Eine neue Generation von Rohrreinigungsmaschinen. Ausgestattet mit fortschrittlicher Technik und zahlreichen Extras. Damit arbeiten Sie noch schneller, noch komfortabler und verdienen noch mehr Geld.

Der ROM Cube verfügt über einen Reinigungsdruck von bis zu 200 bar und eine Wasserkapazität bis zu 70 l/min. Ideal zum Reinigen und zur Beseitigung von Verstopfungen von Kanalisations- und Hausanschlussleitungen von Ø70 bis 500 Millimetern.

ROM Cube	150/50	140/60	160/60	200/60	150/70
	Benzin, luftgekühlt		Diesel, wassergekühlt	Benzin, wassergekühlt	
Startsystem	elektrisch				
Antrieb	17,2 kW/23 PS B&S EFI VANGUARD		18,5 kW/25 PS KUBOTA D902	24,2 kW/33 PS KUBOTA WG972	
Pumpe	Speck NP25				
Tankinhalt	400 Liter			650 (400) Liter	
Leergewicht (exkl. Optionen)	ca. 340 kg		ca. 425 kg	ca. 460 kg	
Abmessung cm	1155 x 1155 x 1155 mm (LxBxH)			1390 x 1155 x 1155 mm	
Haspel	elektrisch				
HD-Schlauch	80 m, 1/2" (NW 13)				
Haspel 2	manuelle Wasserfüllschlauchhaspel mit 50 m Schlauch (3/4" ND20)				
Fernbedienung	Professional-Remote mit 8 Tasten, inkl. Auf- und Abhaspelfunktion				

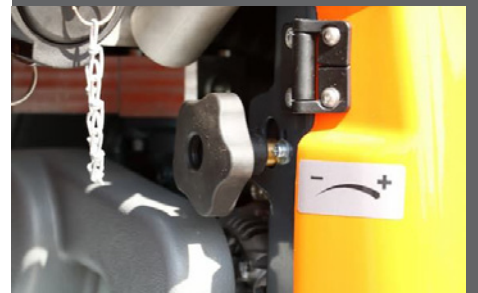


Vorteile

- Kleines Format, große Leistung
- Sehr gutes Preis-Qualitäts-Verhältnis
- Ultrakompakt und leicht
- Doppelt sparen! Die preisgünstige Einbaueinheit passt in Nutzfahrzeuge, die geringe Investitionen erfordern
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Leistungsstarke und zuverlässige Motoren
- 400- oder 650-Liter-Wassertank
- Stabile und sichere Straßenlage
- Servicefreundlich
- Premium Editionpaket mit Preisvorteil!

Ausstattung Comfort

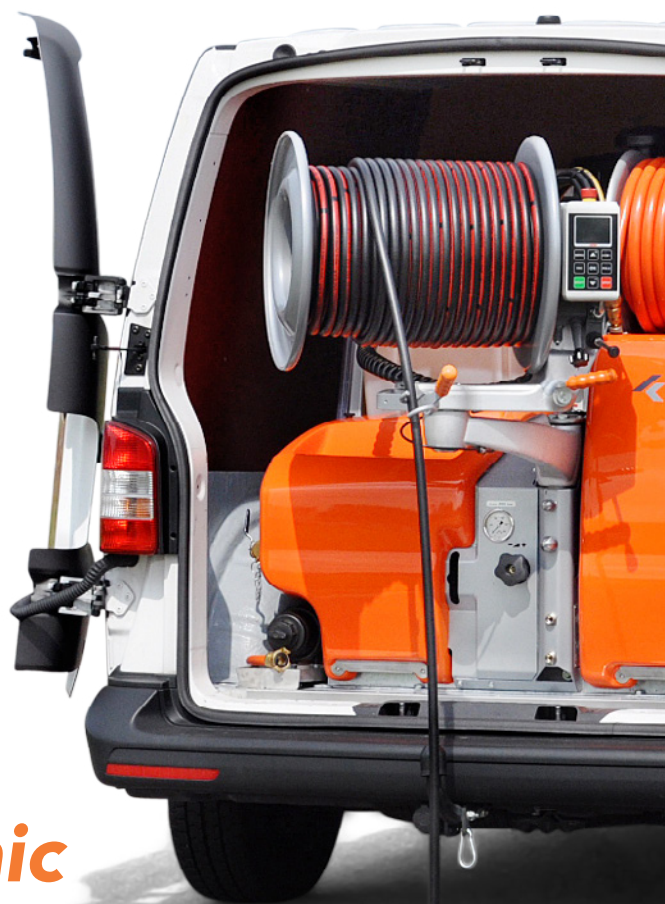
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Einbaukit
- ROM-Betriebssystem (B&S-Motor) oder iROM-Betriebssystem (Kubota-Motor)
- Elektrisch angetriebene Hochdruckhaspel
- Fernbedienung Professional-Remote mit 8 Tasten inkl. Feedback
- Starten des Motors über die Fernbedienung (nur bei Kubota-Motoren)
- Abwickeln des Hochdruckschlauches über die Fernbedienung
- Aufwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel über die Fernbedienung - bis zum sicheren Abstand von 5 Metern zur Maschine
- Zubehör wie stufenlos einstellbarer Druckregler, Manometer und Wasserfilter mit automatischem Wasserstopp und auswaschbarem Filtereinsatz



ROM EcoNomic

Einbauspüler

Kompakte und leichte Bauweise mit optimalem Bedienkomfort und ergonomischer Benutzerfreundlichkeit zum attraktiven Preis. Neueste Technologie wie z.B. unsere iROM-Bedienung und die einzigartige schwenkbare hydraulisch angetriebene Hochdruckhaspel mit drehendem Bedienpanel.



EcoNomic

Comfort



Der ROM EcoNomic ist serienmäßig mit einer um 225° schwenkbaren, hydraulisch angetriebenen Hochdruckhaspel ausgestattet. Vorteile: 180°-Bereich, so dass Sie (links und rechts) im rechten Winkel zum Fahrzeug arbeiten können. Die Haspel reicht weit über die Türöffnung des Fahrzeugs hinaus, kann aber auch ohne Ausschwenken sofort eingesetzt werden. Die Haspel ist mit einer klappbaren Schlauchführung und einem mitdrehenden Bedienfeld ausgestattet.

Der ROM EcoNomic ist ideal für die Reinigung von Hausanschluss- und Hauptabwasserleitungen bis Ø 500 mm und zum Einbau in leichte bis mittelschwere Nutzfahrzeuge geeignet. Dank des kompakten Designs und des niedrigen Leergewichts können Sie viel Wasser transportieren und haben mehr Stauraum zur Verfügung.

ROM EcoNomic	200/60	150/75	200/75	155/100	200/75	150/100
Startsystem	elektronisch					
Antrieb Kubota	24,2 kW/33 PS WG972 Benzin		42,5 kW/58 PS WG1605 Benzin		33 kW/45 PS V1505-CR-T Diesel	
Pumpe	Speck P45/60	Speck P45/75		Speck P150/100	Speck P45/75	Speck P150/100
Tankinhalt	600 l					
Leergewicht (exkl. Optionen)	ca. 520 kg	ca. 545 kg	ca. 575 kg	ca. 590 kg	ca. 700 kg	
Abmessungen	(LxBxH) 145 x 125 x 125 cm				151 x 140 x 125 cm	
Antrieb Haspel	hydraulisch					
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (NW 13)			80 m, 5/8" (NW 16)	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)
Füllschl.-Haspel	manuell, inkl. 50 m 3/4" Wasserschlauch (NW 20)					

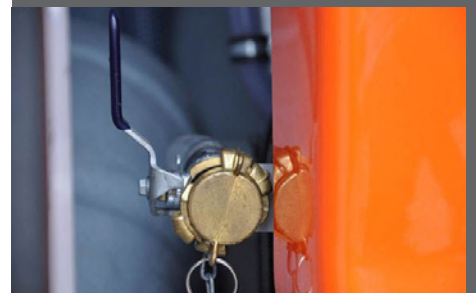


Vorteile

- Niedriges Eigengewicht, sodass Sie viel Wasser mitnehmen können
- Kompaktes Design für maximalen Laderaum
- Stabiles und sicheres Fahrverhalten bei leerem und vollem Behälter, dank niedrigem Schwerpunkt
- iROM Bedieneinheit
- Einzigartige schwenkbare HD Haspel mit Schlauchführung und drehbarem Bedienpanel
- integrierte Tropfschalen unter Haspel
- Kräftige, flüssigkeitsgekühlte Kubota-Motoren mit Temperaturüberwachung und wartungsfreier Edelstahl Auspuff
- E-Startsystem und leicht erreichbare Not-Aus-Taste
- Kräftige wartungsarme Speck Hochdruckpumpen mit keramischem Plunger

Ausstattung Comfort

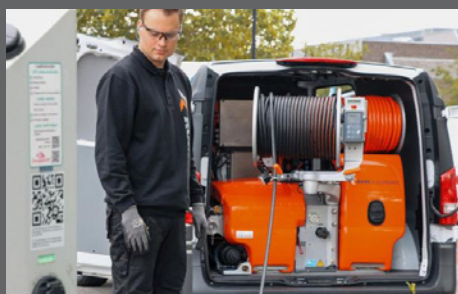
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Einbauset, bestehend aus u.a. verzinkten Montageplatten, Edelstahl-Auspuff, Montagematerialien, Bandagen und Durchführungen
- iROM-Bedieneinheit mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65). Intelligentes Betriebssystem mit CAN-Bus-Technologie. Interaktiv mit Echtzeit-Funktionsanzeige (u. a. Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser) und automatischer Service-Intervall-Anzeige inkl. Montagekit
- Funkfernsteuerung Professional-Remote 8 Tasten
- Automatisches Anlass-System des KUBOTA Motors über iROM-Bedieneinheit und Fernbedienung
- Auf- und Abwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel über die Fernbedienung
- Storz C-Anschluss mit Filter
- Arbeitslampe (LED) an der Hochdruckhaspel montiert



ROM e-EcoNomic

Einbauspüler

100% elektrische ROM
e-EcoNomic Hochdruck-
Rohrreinigungseinbaueinheit



e-EcoNomic

Emissionsfrei, leistungsstark und zuverlässig ohne Kompromisse. Lernen Sie den 100% elektrischen ROM e-EcoNomic kennen. Mit dieser Rohrreinigungseinheit arbeiten Sie leiser und ohne schädliche Emissionen. Der e-EcoNomic leistet somit einen wichtigen Beitrag zu einem gesunden und lebenswerten (Stadt-) Klima. Dieses Kraftpaket verfügt über einen Reinigungsdruck von bis zu 200 bar und eine Wasserleistung von bis zu 100 l/min. Ideal zum Reinigen und zur Beseitigung von Verstopfungen von Kanalisations- und Hausanschlussleitungen mit Durchmessern bis 500 mm. Dank fortschrittlicher Technologien, wie einem leistungsstarken Elektroantrieb und Lithium-Ionen-Batterien der neuesten Generation, können Sie den ganzen Tag lang sorgenfrei arbeiten. So wie Sie es seit über 40 Jahren bei einem ROM gewohnt sind.

ROM eEcoNomic	200/75	150/100
Startsystem	elektronisch	
Antrieb	33 kW flüssigkeitsgekühlter Hochleistungs-Elektromotor	
Pumpe	Speck P45/75	Speck P45/100
Tankinhalt	600 l	
Leergewicht (exkl. Optionen)	ab ca. 650 kg	
Abmessungen	(LxBxH) cm 145 x 125 x 125	
Antrieb Haspel	Elektrisch, mit Drehzahlregelung und Leerlaufstellung	
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (ND 13)	
Haspel 2	manuelle Füllschlauchhaspel inkl. 50 m 3/4" Wasserschlauch (ND 20)	

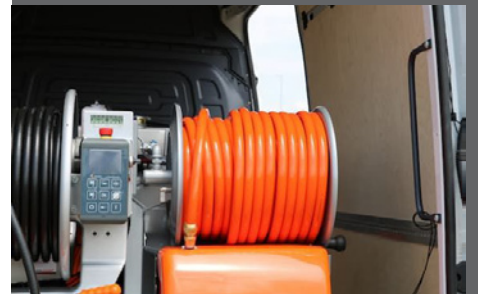


Vorteile

- Emissionsfrei und leise
- Niedriges Eigengewicht, sodass Sie viel Wasser mitnehmen können
- Kompaktes Design für maximalen Laderaum
- Stabiles und sicheres Fahrverhalten bei leerem und vollem Behälter, dank niedrigem Schwerpunkt
- iROM Bedieneinheit
- Einzigartige schwenkbare HD Haspel mit Schlauchführung und drehbarem Bedienpanel
- integrierte Tropfschalen unter Haspel
- E-Startsystem und leicht erreichbare Not-Aus-Taste
- Kräftige wartungsarme Speck Hochdruckpumpe mit keramischem Plunger

Ausstattung Comfort

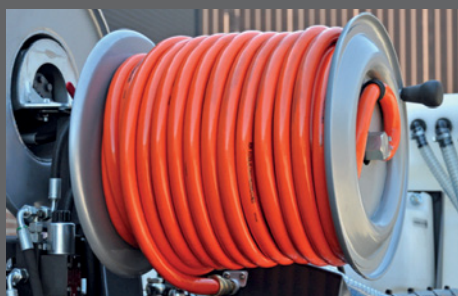
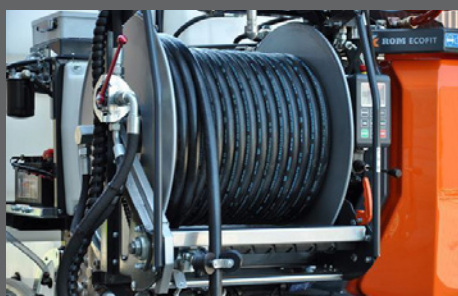
- 33 kW / 45 PS Leistungsstarke und effiziente Hochleistungs-Elektromotor
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutz
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Schnell-Ladesystem
- Um 225° schwenkbare, hydraulisch angetriebene HD-Haspel (135° + 90°) mit ausklappbarer Schlauchführung
- iROM-Bediensystem (mitdrehend) mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65)
- Funkfernsteuerung Professional-Remote 8 Tasten
- Auf- und Abwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel über die Fernbedienung
- Storz C-Anschluss mit Filter
- Arbeitslampe (LED) an der Hochdruckhaspel montiert
- Diverses Zubehör, wie ein stufenlos einstellbarer Druckregler, ein Manometer und ein Wasserfilter mit automatischen Wasserstopp und auswaschbarem Filtereinsatz



ROM EcoFit

Einbauspüler

Maximale Kraft, Vielseitigkeit und optimaler Komfort. Die ROM EcoFit ist für schwerste Arbeiten konzipiert.



EcoFit

Comfort

Mit der um 270° drehbaren Hochdruckhaspel, der iROM-Bedieneinheit und dem Drei-Haspel-System erhalten Sie eine überlegene Maschine, mit der Sie jede Rohrverstopfung bewältigen. Mit einem Reinigungsdruck von bis zu 250 bar und einer Pumpenleistung von bis zu 130 l/min ist sie für die Entstopfung und Reinigung von Hausanschluss- und Hauptabwasserleitungen bis zu 600 mm geeignet.

Die zwei serienmäßigen hydraulisch bedienbaren Haspeln sind auch für dickere und längere Hochdruckschläuche geeignet, um auch weiter entfernte gelegene Leitungsabschnitte mit großem Querschnitt effektiv zu reinigen. Sie können z. B. eine Haspel mit einem 120 Meter langen 5/8"- oder 3/4"-Hochdruckschlauch für Leitungsdurchmesser zwischen 200 und 500 mm bestücken und die zweite mit einem 120 Meter langen 1/2"-Hochdruckschlauch für die Reinigung von Leitungen mit 70–200 mm Durchmesser. Sie haben sogar die Option, eine dritte Haspel mit einem Wasserfüllschlauch hinzuzufügen. Hierdurch ergibt sich eine Fülle an Möglichkeiten.



Das Gerät ist serienmäßig mit einem leistungsstarken kompakten Kubota-Benzin- oder Dieselmotor mit Wasserkühlung für niedrigen Verbrauch, weniger Emissionen und geringerer Lärmbelastung ausgestattet. Die Maschine ist mit dem umweltfreundlichen Kubota Common-Rail-Turbodieselmotor (EU-Stufe V) lieferbar.

ROM EcoFit	200/75	155/100	200/75	150/100	200/100	160/130
	Benzin		Diesel			
Startsystem	elektronisch					
Antrieb	42,5 kW/58 PS Kubota WG1605		37 kW/50 PS Kubota D1803-CR-T		44 kW/60 PS Kubota V2403-CR-T	
Pumpe	Speck P45/75	Speck P150/100	Speck P45/75	Speck P150/100	Speck P55/100	Speck P55/130
Tankinhalt	800 l					
Leergewicht (exkl. Optionen)	ca. 750 kg	ca. 770 kg	ca. 750 kg	ca. 770 kg	ca. 945 kg	ca. 960 kg
Abmessung cm	153x137x159	186x137x159	153x140x155	186x140x155	219x137x159	
Haspel	hydraulisch bedienbare Hochdruckhaspel					
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)	80 m, 3/4" (NW 20)	
Haspel 2	hydraulische Füllschlauchhaspel inkl. 50 m Schlauch (3/4", NW 20)					
Haspel 3 optional	manuelle Wasserfüllschlauchhaspel inkl. 50 m Schlauch (3/4", NW 20) Hinweis: bei Haspel 2 entfällt dann die Füllfunktion					



Vorteile

- Standardmäßig zwei hydraulisch angetriebene Haspeln
- Optional dritte Haspel möglich
- Hydraulisch bedienbare, um 270° drehbare Hochdruckhaspel
- Mitdrehende zweite Haspel, iROM-Bedieneinheit und Tropfwanne aus Edelstahl
- Maximaler Reinigungsdruck
- Größere und längere Schläuche
- Wärmetauscher für optimale Temperaturkontrolle
- Breite Auswahl an Wassertanks
- Gute Straßenlage auch bei vollem Tank durch niedrigen Schwerpunkt
- Thermisch verzinkter Grundrahmen
- Doppelwandig isolierter Edelstahl-Schalldämpfer
- Zahnriemenantrieb; höhere Antriebsleistung und längere Lebensdauer
- Wartungsfreundlich

Serienausstattung Comfort

- Wassermangelschutz für HD Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Waschanne mit Flachstrahldüse
- Einbaukit, bestehend aus u.a. verzinkten Montageplatten, Edelstahl-Auspuff, Montagematerialien, Bandagen und Durchführungen
- iROM-Bedieneinheit mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65). Intelligentes Betriebssystem mit CAN-Bus-Technologie. Interaktiv mit Echtzeit-Funktionsanzeige (u. a. Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser) und automatischer Service-Intervall-Anzeige inkl. Montagekit
- Hydraulik Antrieb für erste und zweite Haspel
- Funkfernsteuerung Professional-Remote 8 Tasten
- Automatisches Anlass-System des KUBOTA Motors über iROM-Bedieneinheit und Fernbedienung
- Auf- und Abwickeln des Hochdruckschlauches auf HD-Haspel über die Fernbedienung
- Storz C-Anschluss mit Filter
- Arbeitslampe (LED) an der Hochdruckhaspel montiert





EcoFit PTO

Nebenantrieb-Einbauspüler

Nebenabtrieb (PTO): Antrieb durch den Fahrzeugmotor. Erfüllt alle Umweltauflagen. Einsatzbereich bis Ø 600 mm. Für allerschwerste Arbeiten

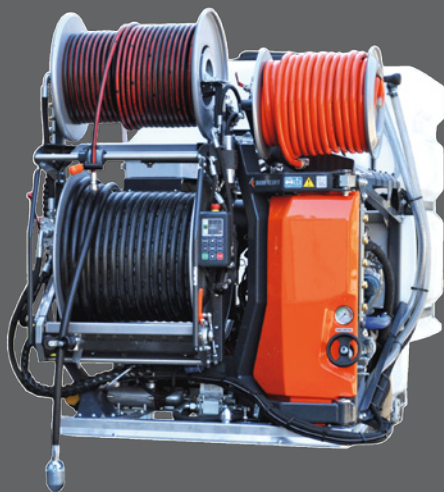


EcoFit PTO

Comfort

EcoFit PTO ähnelt in Aufbau und Arbeitsweise der EcoFit-Maschine – sie wird lediglich über den Fahrzeugmotor angetrieben. Einige Vorteile dieses mechanischen Nebenabtriebs (PTO):

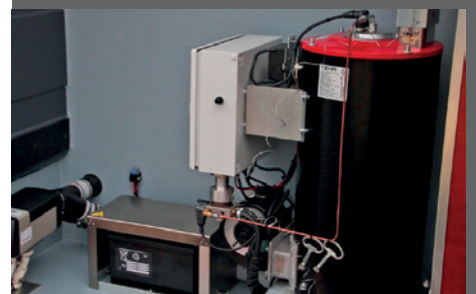
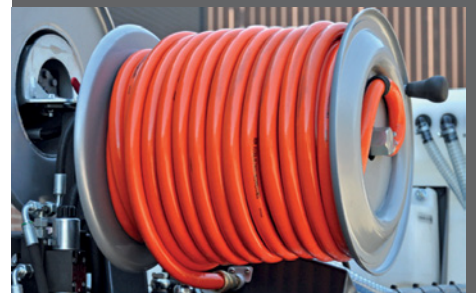
- Gewichteinsparung – u. a. kein separater Verbrennungsmotor
- Wartungsfreundlich – weniger Komponenten = weniger Verschleiß
- Geringere Lärmbelastung – Fahrzeugmotor ist leiser
- Umweltfreundlicher – Fahrzeugmotoren sind in der Regel weniger umweltbelastend als Industriemotoren
- Hochdruckpumpe wird bei mechanischem Nebenabtrieb nicht durch Hydrauliköl angetrieben – minimiert Kontaminationsrisiko



ROM EcoFit PTO	200/72	150/100	250/60	160/130	160/90+475/30
Antrieb	Nebenantrieb – „Emission compliant“				
Pumpe	Speck P45/72	Speck P150/100	Speck P45/60	Speck P55/100	Speck P52/30 + NPR25/60
Tankinhalt	800 l				
Leergewicht (exkl. Optionen)	ca. 800 kg	ca. 820 kg	ca. 800 kg	ca. 900 kg	ca. 950 kg
Abmessung cm	186 x 144 x 155				
Haspel	hydraulisch bedienbare Hochdruckhaspel				
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 3/4" (NW 20)	80 m, 5/8" (NW 16)
Haspel 2	hydraulische Wasserfüllschlauchhaspel mit 50 m Schlauch (3/4", NW 20)				HD-Haspel hydr. mit Heißwasseranl. + 80m HD-Schlauch (3/8", NW 10)
Haspel 3 optional	manuelle Wasserfüllschlauchhaspel mit 50 m Schlauch (3/4", NW 20) Hinweis: bei Haspel 2 entfällt dann die Füllfunktion				

Optionen für EcoFit & EcoFit PTO

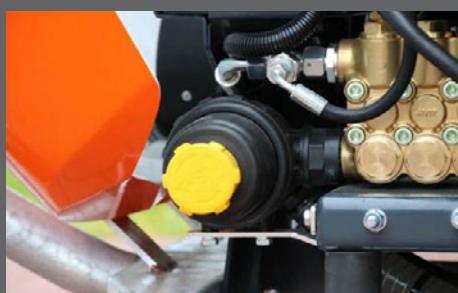
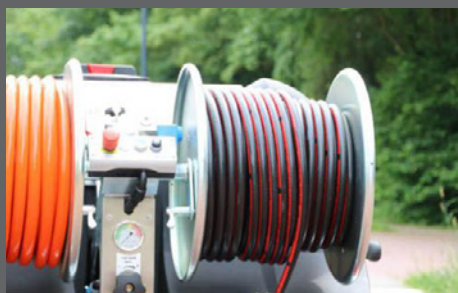
Kraftstoff vom Fahrzeugtank (Standard Kraftstofftank entfällt), inklusive Kraftstoff-Förderpumpe und Montagekit	R 040401
HeavyDuty-Remote Mehrpreis Funkfernsteuerung (elektrisch gesteuert) 10 Tasten, mit Druck auf/ab, stufenlose Drehzahlregelung, Informationen Feedback über LED, Informationsanzeige, externe Antenne, herausnehmbare Akku, Not/Aus Schaltung und Ladestation für Sender	R 04790010
Abwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel per Fernbedienung nur in Kombination mit hydraulischer HD Haspel und 8 oder 10 Tasten Fernbedienung	R 04794
Aufwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel per Fernbedienung bis zu 5 m Reichweite (nur in Kombination mit R 04794)	R 0479500
Automatische Schlauchführung für Auf- und Abwickeln des HD Schlauchs auf 1. Haspel mittels Kreuzspindelsystem, inkl. Anpassung Schlauchführungssystem	R 043721
Hydraulisch angetriebene 2. HD Haspel statt Wasserfüllhaspel Mit ausklappbarer, gelagerter Schlauchführung + 40 m 3/8" HD Schlauch	R 042303
Hydraulisch angetriebene 2. HD Haspel statt Wasserfüllhaspel mit ausklappbarer, gelagerter Schlauchführung + 80 m 1/2" HD Schlauch	R 042304
Zusätzliche handbetriebene Wasserfüllschlauch-Haspel (Haspel 3) inkl. 50 m 3/4" Wasserfüllschlauch (NW20).	R 040313
Zusätzliche Wassertankkapazität 1000 l Wasserbehälter statt 800 l montiert auf erweitertem Rahmen 1350 l Wasserbehälter statt 800 l montiert auf erweitertem Rahmen	R 04131201 R 04131202
Schwallbleche für erhöhten Fahrkomfort 2 Stück aus Edelstahl für 600, 800, 1000 oder 1350L. Wasserbehälter	R 0440
Fester Füllanschluss mit Feuerwehrcupplung Typ „C“ mit Endkappe und Filter	R 041012
Ausziehbarer Füllanschluss mit Feuerwehrcupplung Typ „C“ mit Endkappe und Filter	R 0411
Automatisches Befüllungssystem Wasserbehälter 12/24V Schwimmersystem auf Füllanschluss und Wasserfüllschlauchhaspel (max. 8 bar)	R 0474
Frostschutzsystem mittels Luftkompressor presst Wasser aus dem Hochdruckkreis und schützt die HD-Pumpe vor Frost	R 0551015
Pulsationssystem, handbedient für niedrigen Wasserverbrauch, mehr Reichweite und bessere Bogengängigkeit	R 0484
Hochdruck Heisswasseranlage 70kW auf Konsole, Versorgung durch Dieseltank, 40 m 3/8" Schlauch (hitzebeständig) und Abgasrohr, komplettes Paket auf zweite Haspel von HD Anlage angeschlossen, geeignet für 300 bar.	R 0423510
Heisswasseranlage mit 80m statt 40m 3/8" Schlauch (hitzebeständig)	R 0423519
Möglichkeiten für Haspel 1 und 2 100m statt 80m 1/2" HD Rohrreinigungschlauch „Professional“ 120m statt 80m 1/2" HD Rohrreinigungschlauch „Professional“	R 0485050 R 0485150
Möglichkeiten für Haspel 1 100m statt 80m 5/8" HD Rohrreinigungschlauch „Commercial“ 120m statt 80m 5/8" HD Rohrreinigungschlauch „Commercial“ 120m statt 80m 3/4" HD Rohrreinigungschlauch „Commercial“	R 04852 R 0485201 R 04854



ROM

Smart Trailer

Beseitigen von Verstopfungen und Reinigen bis Ø 250 mm. Fassaden-, Oberflächen- und Drainagereinigung und Entfernung heller Graffiti.



Der ROM SmartTrailer Rohrreinigungsanhänger ist für die Entstopfung und Reinigung von Hausanschluss- und Hauptabwasserleitungen bis Ø 250 mm sowie für die Fassaden-, Oberflächen- und Drainagereinigung geeignet. Der Anhänger kann auch für die Entfernung von Graffiti eingesetzt werden. Mit einem Reinigungsdruck von 150 bar und einer Pumpenleistung von 50 l/min ist der SmartTrailer ein kompaktes Kraftpaket und kann bei einem Gewicht von unter 750 kg – selbst mit vollem Wassertank – von jedem Fahrzeug gezogen werden. Ein normaler Führerschein der Klasse B reicht aus.

Dank seiner leichten, kompakten Bauweise lässt sich der SmartTrailer auch allein ohne Schwierigkeiten selbst in engen Gassen rangieren und parken.

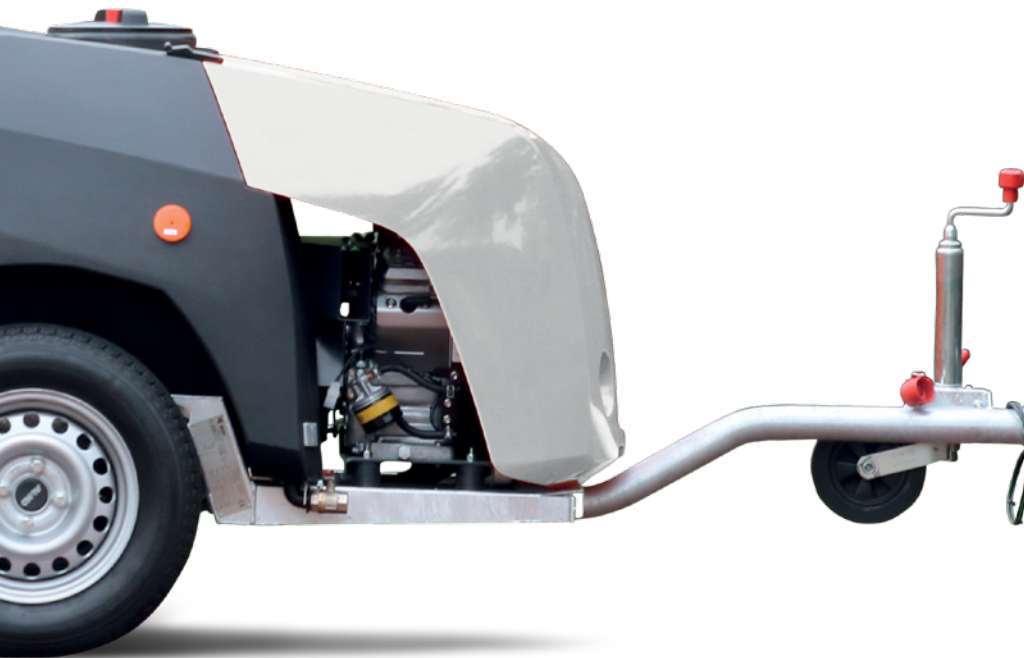
Der Hochdruck-Kanalreiniger ist einfach zu bedienen. Mit der optionalen Fernbedienung wird das Arbeiten noch effizienter, ergonomischer und sicherer. Die Arbeit kann von einer einzigen Person aus einem größeren Abstand erledigt werden.

Smart Trailer	150/50
Startsystem	elektrisch
Antrieb Benzinmotor	16,9 kW/23 PS B&S Vanguard
Pumpe	Speck NP25/50
Tankinhalt	400 l
Leergewicht	ca. 330 kg
Abmessungen	(LxBxH) cm 275 x 124 x 105
Antrieb HD-Haspel	manuell
HD-Rohrreinigungsschlauch	50 m, 1/2" (NW 13)
Füllschlauchhaspel	manuell, inkl. 50 m 3/4" Wasserschlauch (NW 20)

Serienausstattung

- 12-Liter-Treibstofftank
- Diverses Zubehör, wie ein stufenlos einstellbarer Druckregler, ein Manometer und ein Wasserfilter mit automatischen Wasserstopp und auswaschbarem Filtereinsatz
- Feuerverzinktes Fahrgestell
- Großer Werkzeugkasten (60 l) mit abschließbarer Edelstahlhaube
- Halter zur Aufbewahrung Ihrer Waschlanze (feuerverzinkt)

Smart Trailer



Ausstattung Essential

- Handbediente Füllschlauchhaspel
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Waschlance mit Flachstrahldüse
- Bugrad
- LED-Rückleuchten
- 80 m Rohrreinigungsschlauch 1/2"
- Europäische Zulassung

Ausstattung Comfort

ROM SmartTrailer Essential plus:

- Funkfernsteuerung (elektrisch gesteuert) Smart-Remote 3 Tasten, mit Druck auf/ab, automatischer Gasregelung und Not/Aus-Schaltung

Optionen

Rundumleuchte (LED) mit Stativ R 0425

Fester Füllanschluss R 04103
mit Feuerwehrcupplung Typ „C“ und Filter
auf Wasserbehälter montiert

1/2" Basic Düsenset R 4D-HA Set
bestehend aus 3D-Reinigungsdüse, Stocher-
düse, Rotordüse und Handspritzdüse

Umlenkschutzschlauch B2561-1
1/2" zum Schonen des Rohrreinigungs-
schlauchs



ROM

Smart Trailer PRO

Beseitigen von Verstopfungen und Reinigen bis Ø 300 mm. Fassaden-, Oberflächen- und Drainagereinigung und Entfernung heller Graffitis.



Smart Trailer PRO



Der ROM SmartTrailer PRO ist vollgepackt mit intelligenten Lösungen. Ideal für die Entstopfung und Reinigung von Hausanschluss- und Hauptabwasserleitungen bis Ø 300 mm. Ein Benzin- oder ein Dieselmotor sorgt für einen Reinigungsdruck von bis zu 160 bar und eine Pumpenleistung von bis zu 60 l/min.

Aufgrund der leichten und kompakten Bauweise konnte der Anhänger mit einem 650-Liter-Wassertank ausgestattet werden, um ein längeres unterbrechungsfreies Arbeiten zu ermöglichen.

Neben den beiden großen Werkzeugfächern besitzt der SmartTrailer PRO eine durchgehende Aussparung im Wassertank zum Verstauen längerer Werkzeuge. Dieser durchgehende Stauraum stabilisiert zugleich das Wasser im Tank und verbessert so die Straßenlage.

Ergonomisch platzierte Haspeln, elektrisches Startsystem, komplette Bedienung von der Rückseite des Anhängers und den leicht zugänglichen Not-Aus-Schalter, machen jede Arbeit zum Kinderspiel.

Der SmartTrailer PRO kann mit einer elektrisch angetriebenen Hochdruckhaspel mit Schlauchführung ausgestattet werden. Wenn Sie sich für eine Ausführung mit Kubota-Motor entscheiden, bekommen Sie von uns kostenlos das benutzer- und wartungsfreundliche iROM-Bediensystem!

Smart Trailer PRO	150/50	160/60
	Benzin	Diesel
Ausstattungspaket	Essential oder Comfort	Comfort plus
Startsystem	elektrisch	elektronisch
Antrieb	16,9 kW/23 PS B&S Vanguard	19 kW/25 PS Kubota D1105
Pumpe	Speck NP25/50	Speck NP25/60
Tankinhalt	650 l	
Leergewicht	ca. 575 kg	ca. 640 kg
Abmessungen	(LxBxH) cm 370 x 144 x 138	
Antrieb HD-Haspel	manuell (optional elektrisch)	
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (NW 13)	
Füllschlauchhaspel	manuell inkl. 50 m 3/4" Wasserschlauch (NW 20)	



Serienausstattung

- 30-Liter-Treibstofftank
- iROM-Bediensystem (nur bei Kubota-Motor) mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65)
- Zwei Hochdruckdüsen
- Diverses Zubehör, wie ein stufenlos einstellbarer Druckregler, ein Manometer und ein Wasserfilter mit automatischen Wasserstopp und auswaschbarem Filtereinsatz
- Zwei geräumige Werkzeugkästen mit integrierten Düsenhalter
- Schalldämpfungspaket
- Doppelwandiger isolierter Edelstahl-Schalldämpfer
- Feuerverzinktes Fahrgestell

Ausstattung Essential

- Handbediente Füllschlauchhaspel
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Waschlance mit Flachstrahldüse
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Niveauanzeiger für Wasserbehälter
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- LED-Rückleuchten
- 80 m Rohrreinigungsschlauch 1/2"
- Europäische Zulassung

Ausstattung Comfort

ROM SmartTrailer PRO Essential plus:

- Funkfernsteuerung (elektrisch gesteuert) Smart-Remote +, 7 Tasten mit Druck auf/ab, stufenlose Drehzahlregelung und Not/Aus Schaltung
- Elektrischer Antrieb der HD Haspel mit Schlauchführung und umfangreicher Bedienung (u.a. Freilauf und Drehzahlregulierung).
- Abwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD Haspel per Fernbedienung
- Digitaler Betriebsstunden/Drehzahl-Kombinationsmesser

Ausstattung Comfort Plus

ROM SmartTrailer PRO Comfort plus:

- Funkfernsteuerung (elektrisch gesteuert) Professional-Remote („In- & Outdoor“) 8 Tasten, mit Druck auf/ab, stufenlose Drehzahlregelung, Not/Aus Schaltung und Ladestation
- Automatisches Anlass-System des KUBOTA Motors auf Bedienkasten und Fernbedienung. Einschließlich Anzeige über LED am Sender, sobald der Motor läuft
- Aufwickeln des Hochdruckschlauchs auf HD-Haspel per Fernbedienung – Reichweite bis zu 3 bis 5 m von der Maschine
- iROM-Bedieneinheit mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65). Intelligentes Betriebssystem mit CAN-Bus-Technologie. Interaktiv mit Echtzeit-Funktionsanzeige (u. a. Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser) und automatischer Service-Intervall-Anzeige



ROM 900

Hochprofessionelles Beseitigen von Verstopfungen und Reinigen bis 500 mm Durchmesser. Fassaden-, Oberflächen- und Drainagereinigung und Entfernung heller Graffiti's.



ROM 900

Der ROM 900 verbindet ein attraktives Design mit optimalem Bedienkomfort. Der niedrige Schwerpunkt sorgt für ein unvergleichlich stabiles und sicheres Fahrverhalten mit leerem und vollem Wassertank. Dank des gut durchdachten Rahmens hat die Maschine ein geringes Leergewicht. Zudem sorgt das innovative Design für einen sehr geringen Luftwiderstand und hilft damit, Kraftstoff zu sparen.

Der Anhänger ist für die Entstopfung und Reinigung von Hausanschluss- und Hauptabwasserleitungen bis Ø 500 mm, die Beseitigung von Ölschichten, die Oberflächen- und die Drainagereinigung und vieles mehr geeignet.

Der ROM 900 verfügt über einen praktischen offenen Aufbewahrungsbehälter für ihre Schläuche. Die um 270° drehbare hydraulisch angetriebene Hochdruckhaspel reicht einen Meter über den Anhänger hinaus und kann auch ohne vorheriges Ausschwenken sofort verwendet werden – Bedienfeld und die Tropfwanne aus Edelstahl schwenken mit. Die Haspeln sind auf optimaler Arbeitshöhe platziert.

ROM 900	200/60	150/75	200/75	155/100
Startsystem	elektronisch			
Antrieb Benzinmotor	24,4 kW/33 PS Kubota WG 972		42,5 kW/58 PS Kubota WG 1605	
Pumpe	Speck P45/60	Speck P45/75	Speck P45/75	Speck P150/100
Tankinhalt	900 l			
Leergewicht	ca. 950 kg		ca. 975 kg	ca. 1.025 kg
Abmessungen	(LxBxH) cm 415 x 177 x 147			
Antrieb HD-Haspel	hydraulisch			
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m 1/2" (NW 13)		80 m 5/8" (NW 13)	
Füllschlauchhaspel	manuell inkl. 50 m 3/4" Wasserschlauch (NW 20)			



Serienausstattung

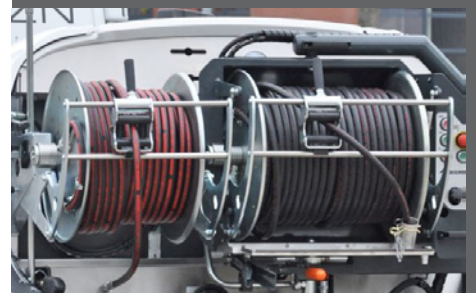
- Um 270° drehbare, hydraulisch einstellbare Hochdruckhaspel (180° + 90°) mit ausklappbarer Schlauchführung und mitdrehendem Bedienfeld
- Wassermangelschutz für HD Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Zwei Hochdruckdüsen
- Diverses Zubehör, wie ein stufenlos einstellbarer Druckregler, ein Manometer und ein Wasserfilter mit automatischen Wasserstopp und auswaschbarem Filtereinsatz
- Waschlance mit Flachstrahldüse incl. Halter
- Zwei geräumige abschließbare Werkzeugboxen (an den beiden Seiten des Anhängers)
- Zusätzlicher offener Aufbewahrungskasten an der Rückseite des Anhängers
- Schalldämpfungspaket
- Doppelwandiger isolierter Edelstahl-Schalldämpfer
- 80 m Rohrreinigungsschlauch

Optionen

- Funkfernsteuerung Professional-Remote 8 Tasten
- 2. HD Haspel anstelle Wasserfüllhaspel einschließlich 3-Wege-Hahn/Druckregler Kombinationssystem, exklusiv HD-Schlauch
- Erweiterung des Hydrauliksystems für Antrieb der 2. HD Schlauchhaspel oder der Füllschlauchhaspel
- Frostschutzsystem mittels Luftkompressor; presst Wasser aus dem Hochdruckschlauch und Pumpe
- Pulsationssystem, handbedient, für einen niedrigen Wasserverbrauch und der Schlauch geht weiter in die Leitung und leichter um Bögen
- 100 m statt 80 m 1/2" Rohrreinigungsschlauch "Commercial"
- 120 m statt 80 m 1/2" Rohrreinigungsschlauch "Commercial"
- 90 m statt 80 m 5/8" Rohrreinigungsschlauch "Commercial"

Ausstattung Comfort

- Wassermangelschutz für HD Pumpe
- Ansauginjektor für Frostschutzmittel
- Düsenhalter mit zwei Hochdruckdüsen
- Waschlance mit Flachstrahldüse incl. Halter
- iROM-Bedieneinheit mit Tageslicht-Display und wasserdichter Tastatur (IP65). Intelligentes Betriebssystem mit CAN-Bus-Technologie. Interaktiv mit Echtzeit-Funktionsanzeige (u. a. Betriebsstundenzähler und Drehzahlmesser) und automatischer Service-Intervall-Anzeige
- Funkfernsteuerung Professional-Remote 8 Tasten
- Automatisches Anlass-System des KUBOTA Motors über iROM-Bedieneinheit und Fernbedienung
- Auf- und Abwickeln des Hochdruckschlauches auf HD-Haspel über die Fernbedienung
- LED Rückleuchten
- Rundumleuchte 360° LED mit Stativ
- Storz C-Anschluss mit Filter
- Europäische Zulassung



R 04790010

R 0423

R 04031

R 0551015

R 0484

R 04850

R 04851

R 048511

ROM VAC 1200

Einfaches Leersaugen von Fettabscheidern, Klärgruben, Gullys usw. Katastrophenbekämpfung bei schweren Überschwemmungen. Ideal für schwer erreichbare Stellen wie Schulhöfe und Einkaufszentren.



ROM VAC 1200

Der ROM 1200 Vakuumanhänger eignet sich hervorragend für Saugarbeiten wie das Leersaugen überschwemmter Keller oder Garagen. Auf dem praktischen Niveauanzeiger sehen Sie stets, wie voll der Behälter ist. Mit dem benutzerfreundlichen Kippsystem ist der Vakuumbehälter schnell leer und sauber gemacht und das Gerät ist wieder fertig für die nächste Arbeit. Diese Vakuumeinheit liefert ROM inklusiv Fahrgestell. Der Anhänger hat einen niedrigen Schwerpunkt und hat deswegen ein stabiles Fahrverhalten – Sicherheit an erster Stelle.

Mit einer Höhe von unter zwei Metern ist der ROM 1200 ideal für schwer erreichbare Stellen, wie Stadtzentren und Tiefgaragen. Alle Komponenten werden auf ergonomischer Höhe angebracht und befinden sich in Griffweite. Arbeiten mit dem ROM 1200 ist dadurch nicht nur angenehm sondern auch effizient.

Die Maschine verfügt über Sicherheitseinrichtungen gegen Über- und Unterdruck. Das doppelte Ballventil verhindert das Übersaugen. Der Feuchtigkeitsabscheider mit einem 2. Ballventil schützt die Vakuumpumpe vor Luftfeuchtigkeit und bietet eine extra Sicherheit, um das Übersaugen zu verhindern. Der kombinierte Ölabscheider/Schalldämpfer sorgt dafür, dass Schmieröle nicht in die Umwelt gelangen.

VAC 1200	Vakuumanlage
	Benzin
Startsystem	elektrisch
Antrieb	Honda GX390QXE4 9,6 kW / 13 PS
Pumpe	MEC 4000
Vakuumsystem	Vakuumpumpe, 4350 l/min (0,85 bar)
Tankinhalt	1.200 l
Leergewicht	ca. 630 kg
Abmessungen	(LxBxH) 242 x 131 x 200 cm
Saug-, Druck-, Ablassschlauch	Zwei x 2,0 m, 3" (NW 80)

SERVICE ✕ WARTUNG
WIR SIND ZERTIFIZIERT
GEROTEC



Vorteile

- Auf Doppelachs-Anhänger
- Anwenderfreundliche Bedienung
- Kräftige Vakuumpumpe, lackiert in metallic silberne Korrosionsschutzfarbe inkl. automatische Ölschmierung
- Starker Honda Benzinmotor
- Motor/Pumpenkombination kann sowohl an der Vorderseite als an der linken Seite montiert werden, sodass eine lange schmale oder eine kurze breite Maschine entsteht
- Langlebig dank vollständig galvanisierter und robuster Konstruktion
- Serienmäßig mit mehreren Sicherheitseinrichtungen
- Kombiniertes Ölabscheider/Schalldämpfer
- Professionelles Aussehen

Standardausstattung

- Zwei x 2 m Saug-, Druck- und Ablaufschlauch 3" mit Kupplungen
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen, doppeltes Ballventil, Feuchtigkeitsabscheider mit 2. Ballventil, kombinierter Ölabscheider/Schalldämpfer, Manometer und Niveauanzeiger

Vakuumbehälter

1200 Liter, vollständig feuerverzinkt, einfach zu bedienen an der Rückseite. Öffnen bis 110° mit leichtgängigen Verschluss-Scharnieren.

Vakuumpumpe

MEC luftgekühlte Drehschieberpumpe, angetrieben mit Doppel-Keilriemen, lackiert in Korrosionsschutzfarbe metallic silber, freie Luftleistung max. 4.350 l/min. Automatische Ölschmierung. Max. Vakuum -0,85 bar. Montiert auf vibrationsgedämpftem Hilfsrahmen. Kombiniertes Ölabscheider/Schalldämpfer.

Oberflächenbehandlung

Grundrahmen/Fahrgestell komplett feuerverzinkt.

Optionen

Haspel für Saugschlauch R 0654
manuell, montiert am Deckel des Vakuumbehälters; Farbe RAL 9006 Weißaluminium

Hi-Vac Vakuumsaugschlauch R 04682
2" Saugschlauch, Länge 18 m mit Saugrohr und Kugelhahn

Abflusshahn R 04686
zum Entleeren von Wasser bis zur Hälfte des Behälters

Designhaube abschließbar R 04683
schützt Motor- und Pumpenraum vor Regen und Schmutz; Farbe RAL 2004 Reinorange

Lackierung in anderer Farbe R 04684
Lackierung des Vakuumbehälters in Firmenfarbe (RAL)

Aktivkohlefilter R 06232
für Luftfiltration und Lärmdämpfung, bestehend aus Edelstahlgehäuse und Filtereinheit

13 PS Kubota Z482 EU Stage V R 0462
Diesel- statt Benzinmotor

Longlife Upgrade-Kit R 0676
für Vakuumpumpe RV3100/MEC2000 um die effektive Betriebszeit erheblich zu verlängern

Ablasshahn Ölabscheider R 061306
für das Ablassen von verbrauchtem Öl

Ablasshahn Feuchtigkeitsabscheider
R 061308

3" Saugrohr aus Aluminium R 0441
mit Handgriff und 3" Schiebepfanne im Halter



ROM VAC 1750

Einfaches Leersaugen von Fettabscheidern, Klärgruben, Gullys usw. Katastrophenbekämpfung bei schweren Überschwemmungen. Ideal für schwer erreichbare Stellen wie Schulhöfe und Einkaufszentren.



ROM VAC 1750

Einzigartig an dieser Vakuumeinheit ist ihre Höhe von nur 1,15 Metern (in Kombination mit den meisten Anhängern bleibt die Gesamthöhe unter 1,95 Metern). So können Sie auch schwer zugängliche Orte, wie Parkhäuser, Schulhöfe oder Einkaufszentren, problemlos erreichen.

Der ROM 1750 Vakuumanhänger eignet sich hervorragend für Saugarbeiten wie das Leersaugen überschwemmter Keller oder Garagen. Auf dem praktischen Niveauanzeiger sehen Sie stets, wie voll der Behälter ist. Mit dem benutzerfreundlichen Kippsystem ist der Vakuumbehälter schnell leer und sauber gemacht und das Gerät ist wieder fertig für die nächste Arbeit. Diese Vakuumeinheit liefert ROM inklusiv Fahrgestell. Der Anhänger hat einen niedrigen Schwerpunkt und hat deswegen ein stabiles Fahrverhalten – Sicherheit an erster Stelle.

Die Maschine verfügt über Sicherheitseinrichtungen gegen Über- und Unterdruck. Das doppelte Ballventil verhindert das Übersaugen. Der Feuchtigkeitsabscheider mit einem 2. Ballventil schützt die Vakuumpumpe vor Luftfeuchtigkeit und bietet eine extra Sicherheit, um das Übersaugen zu verhindern. Der kombinierte Ölabscheider/Schalldämpfer sorgt dafür, dass Schmieröle nicht in die Umwelt gelangen.



VAC 1750	Vakuumanlage
	Benzin
Startsystem	elektrisch
Antrieb	Honda GX390QXE4 9,6 kW / 13 PS
Pumpe	MEC 4000
Vakuumsystem	Vakuumpumpe, 4350 l/min (0,85 bar)
Tankinhalt	1.750 l
Leergewicht	ca. 660 kg
Abmessungen	(LxBxH) 346 x 129 x 115 cm
Saug-, Druck-, Ablassschlauch	Zwei x 2,0 m, 3" (NW 80)

SERVICE X WARTUNG
WIR SIND ZERTIFIZIERT
GEROTEC®



Standardausstattung

- Zwei x 2 m (3") Saug-, Druck-, Ablaufschlauch mit Kupplungen
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen, doppeltes Ballventil, Feuchtigkeitsabscheider mit 2. Ballventil, kombinierter Ölabscheider/Schalldämpfer, Manometer und Niveauanzeiger

Vakuumbehälter

1750 Liter, vollständig feuerverzinkt, einfach zu bedienen an der Rückseite. Öffnen bis 110° mit leichtgängigen „Überformat“ Scharnieren.

Vakuumpumpe

MEC luftgekühlte Drehschieberpumpe, angetrieben mit Doppel-Keilriemen, lackiert in Korrosionsschutzfarbe metallic silber, freie Luftleistung max. 4.350 l/min. Automatische Ölschmierung. Max. Vakuum -0,85 bar. Montiert auf vibrationsgedämpftem Hilfsrahmen. Kombiniertes Ölabscheider/Schalldämpfer.

Oberflächenbehandlung

Grundrahmen/Fahrgestell komplett feuerverzinkt; Blechteile: pulverbeschichtet RAL 7016 Anthrazitgrau; stoßfeste, kratzfeste Seiten- und Bodenplatten in PE (RAL 7016); Polyester Teile (Oberseite) RAL 9010 Reinweiß.

Vorteile

- Auf Doppelachs-Anhänger
- Anwenderfreundliche Bedienung
- Kräftige Vakuumpumpe, lackiert in metallic silberne Korrosionsschutzfarbe inkl. automatische Ölschmierung
- Starker Honda Benzinmotor
- Motor/Pumpenkombination kann sowohl an der Vorderseite als an der linken Seite montiert werden, sodass eine lange schmale oder eine kurze breite Maschine entsteht
- Langlebig dank vollständig galvanisierter und robuster Konstruktion
- Serienmäßig mit mehreren Sicherheitseinrichtungen
- Kombiniertes Ölabscheider/Schalldämpfer
- Professionelles Aussehen

Optionen

Haspel für Saugschlauch R 0654
manuell, montiert am Deckel des Vakuumbehälters; Farbe RAL 9006 Weißaluminium

Hi-Vac Vakuumsaugschlauch R 04682
2" Saugschlauch, Länge 18 m mit Saugrohr und Kugelhahn

Abflusshahn R 04686
zum Entleeren von Wasser bis zur Hälfte des Behälters

Designhaube abschließbar R 04683
schützt Motor- und Pumpenraum vor Regen und Schmutz; Farbe RAL 2004 Reinorange

Lackierung in anderer Farbe R 04684
Lackierung des Vakuumbehälters in Firmenfarbe (RAL)

Aktivkohlefilter R 06232
für Luftfiltration und Lärmdämpfung, bestehend aus Edelstahlgehäuse und Filtereinheit

13 PS Kubota Z482 EU Stage V R 0462
Diesel- statt Benzinmotor

Longlife Upgrade-Kit R 0676
für Vakuumpumpe RV3100/MEC2000 um die effektive Betriebszeit erheblich zu verlängern

Ablasshahn Ölabscheider R 061306
für das Ablassen von verbrauchtem Öl

Ablasshahn Feuchtigkeitsabscheider
R 061308

3" Saugrohr aus Aluminium R 0441
mit Handgriff und 3" Schiebepfanne im Halter



ROM

SmartCombi

Kompakt, wendig, leicht und preisgünstig. Das kombinierte Hochdruck-Vakuum Pick-Up-System für 3,5t-Chassis, Doppelachsanhänger oder Pritschen. Zum Reinigen und Beseitigen von Verstopfungen bei Hausanschlüssen und Hauptabwassersystemen bis zu Ø 300 mm, Leersaugen von Kellern und Fettabseidern.



ROM

SmartCombi

Comfort



Das Kanalreinigungs-Kombifahrzeug ROM SmartCombi wurde speziell für Saug- und Spritzarbeiten wie das Reinigen von Hausanschluss- und öffentlichen Kanalisationsleitungen mit bis zu 300 mm Durchmesser und das Leersaugen von Fettabseidern und vollgelaufenen Kellern entwickelt.

Das SmartCombi ist mit einem sparsamen, geräuscharmen Kubota-Dieselmotor und einer Speck-Hochdruckpumpe ausgestattet. Das Vakuumsystem kann mit einem einzigartigen Strahlsauger oder einer Vakuumpumpe ausgestattet werden. Für die Reinigung von Abwasserleitungen steht eine Speck-Hochdruckpumpe mit einem Reinigungsschlauch von 140 bar und einer Wassermenge von 60 l/min zur Verfügung. Sie können aus diversen Tankvolumen für Frisch- und Abwasser (insgesamt 1500 Liter) wählen.

SmartCombi	V-140/60
	Diesel
Startsystem	elektrisch
Antrieb	19 kW / 25 PS Kubota D1105
Pumpe	Speck NP25/60
Vakuumsystem	Vakuumpumpe, 3600 l/min (0,75 bar)
Tankinhalt	1000/500 oder 900/600 oder 800/700 Liter (Abwasser/Frischwasser)
Leergewicht	ca. 920 kg
Abmessungen	Aufbaulänge 2,75 m Totale Länge max. 3,15 m, Breite: 1.3 m / Höhe: 1.35 m (Abhängig Fahrgestell = H + H- Fahrgestell < 2,00 m)
Antrieb Haspel	manuell, optional hydraulisch
HD-Rohrreinigungsschlauch	50 m, 1/2" (NW 13)
Haspel	Optional hydraulische Wasserfüllschlauchhaspel mit 50 m Schlauch (3/4", NW 20)
Vakuumschlauch	Zwei x 2,4 m, 3"(NW 80)

Serienausstattung

- 1500-Liter-Tank für Abwasser/ Frischwasser (feuerverzinkt)
- Sparsamer, geräuscharmer Kubota-Dieselmotor
- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Wasserfilter mit auswaschbarem Filterelement und automatischem Stopp
- Zwei Hochdruckdüsen
- Füllanschluss mit Storz-C-Kupplung
- Ablaufanschluss 1" mit Hahn
- Belüftung (auch Überlauf) über 2"-Schlauch (2 Stück)
- Füllstandsanzeige
- Schrägschottsystem
- Doppelkugelhahn als Überauschutz
- Manometer -1/+3 bar
- Sauganschluss 3" (ND75)
- Ablaufanschluss 3" (ND75)



Die kompakte Konstruktion ist perfekt für den Einsatz in Innenstädten und Parkhäusern. Das Fahrzeug kann (abhängig vom Gesamtgewicht des Fahrzeugs mit Ladung) mit einem Führerschein der Klasse B gefahren werden.

Vorteile

- Hydraulisch bedienbare HD-Haspeln
- Geeignet für Doppelachser-Anhänger, Pritsche oder 3,5 t Fahrzeuge, wie Mitsubishi Fuso Canter, Ford Transit ...
- Leicht, ab 800 kg
- Kompakt und wendig
- Führerschein B ist ausreichend
- Tieferlegung der Fahrzeug-Kabine (Option)
- Schräg eingeschweißtes Trennwandsystem, zum schnellen Tank-Leeren und Reinigen
- Bedienpanel und Steuerschrank
- Integrierte Staplerschuhe um Schläuche zu lagern
- Schnellschalter zwischen Saugen (Strahlsauger) und Spülen (Hochdruckhaspel) mittels Fernbedienung

Optionen

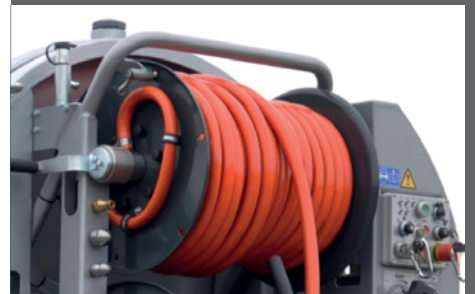
Funkfernbedienung R 0478800
8 Tasten mit Druck ab/auf, (Vakuum an/aus), stufenlose Drehzahlregelung, Not-Aus und Ladestation für Sender

Füllschlauchhaspel R 04021
handbetriebene Wasserfüllschlauchhaspel inkl. 50 m, 3/4" Schlauch (NW 20)

Haspel für Saugschlauch R 0654
handbedient, Saugschlauchhaspel in RAL9006 Weißaluminium, montiert auf Vakuumbehälter, exkl. Vakuumschlauch

Hydraulischer Antrieb R 0444
der HD-Haspel. Inkl. Montage von Hydromotor, umfangreiche Bedienung (u.a. Freilauf und Drehzahlregulierung) und ausklappbare gelagerte Schlauchführung

Designhaube abschließbar R 04683
schützt Motor- und Pumpenraum vor regen und Schmutz; Farbe RAL 2004 Reinorange



ROM

SmartCombi

PRO

Die größere Version des SmartCombi für Fahrzeuge ab 6 Tonnen



ROM SmartCombi PRO

Die kombinierte Hochdruck- und Vakuumereinheit erreicht einen maximalen Reinigungsdruck von 200 bar und eine Förderleistung von 100 l/min. Mit einem 3000-Liter-Tank (optional 4000 Liter) ist der SmartCombi PRO ideal für die Reinigung von Kanalisationsleitungen bis zu 600 mm Durchmesser und das Leersaugen von Fettabscheidern und vollgelaufenen Kellern. Das Kombifahrzeug ist nur als Neben-antriebsausführung (PTO) erhältlich.

Die um 270° drehbare, hydraulisch angetriebene HD-Haspel mit Schlauchführung und mitdrehendem Bedienfeld reicht weit über das Fahrzeug hinaus und bringt den Schlauch schnell an die gewünschte Stelle – auch rechtwinklig zum Fahrzeug. Der Saugarm ist über die zwei Joysticks mit der mitgelieferten ROM JetVac-Fernbedienung einfach zu bedienen. Der Saugarm hebt und senkt sich hydraulisch.

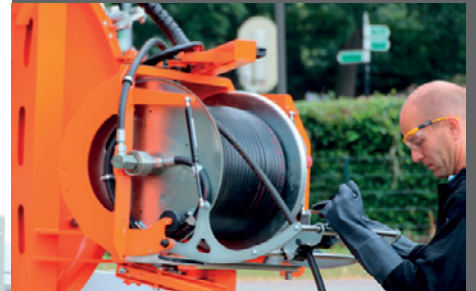
Das Vakuumssystem wird mit einer konventionellen, luftgekühlten Vakuumpumpe (6150 l/min) zum Saugen und Spritzen oder einer besonders leistungsstarken, leisen und wartungsfreundlichen Wasserring-Vakuumpumpe (9600 l/min) angeboten.

Das Schrägschottsystem bietet den zusätzlichen Vorteil, dass Sie die Verteilung des sauberen und schmutzigen Wassers selbst bestimmen können.

Nach dem Saugen öffnet sich der Vakuumtank per Knopfdruck automatisch. Mit dem eingebauten Hochdruck-Spritzgestänge lässt sich der Tank einfach entleeren.



SmartCombi PRO	V-200/72	V-150/100	LR-200/72	LR-150/100
	PTO			
Antrieb	Nebenantrieb			
Pumpe	Speck P45/72	Speck P150/100	Speck P45/72	Speck P150/100
Vakuumsystem	Vakuumpumpe, 6150 l/min (0,75 bar)		Wasser-Ring-Pumpe, Samson KL-400 8330 l/min	
Tankinhalt	2000/1000 oder 1800/1200 oder 1600/1400 Liter (Abwasser/Frischwasser)			
Leergewicht	ca. 1450 kg			
Abmessungen	Aufbaulänge (avisierte Länge der Ladefläche) 3,45 m. Totale Länge max. 3,75m. Breite: 1,60 m, Höhe: 1,65 m			
Antrieb Haspel	270° drehbare hydraulisch angetriebene HD Haspel, auf schwenkbarem Haspelrahmen montiert (mit ausklappbarer gelagerter Schlauchführung)			
HD-Rohrreinigungsschlauch	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)	80 m, 1/2" (NW 13)	80 m, 5/8" (NW 16)
Haspel	Optional hydraulisch bedienbare Wasserfüllschlauchhaspel mit 50 m Schlauch (3/4", NW 20)			
Vakuumschlauch	Zwei x 2,4 m, 3"(NW 80)			



Serienausstattung

- Wassermangelschutz für HD-Pumpe
- Wasserfilter mit auswaschbarem Filterelement und automatischem Stopp
- Zwei Hochdruckdüsen
- Füllanschluss mit Storz-Kupplung und Filter
- Ablaufanschluss 1" mit Hahn
- Belüftung (auch Überlauf) über 1,5"-Schlauch
- Füllstandsanzeige
- Schrägschottsystem
- Doppelkugelhahn als Übersaugschutz
- Manometer -1/+3 bar
- Sauganschluss 3" (ND75)
- Ablaufanschluss 3" (ND75)

Ausstattung Comfort

Funkfernbedienung 0478900
8 Tasten mit Druck ab/auf, (Vakuum an/aus), stufenlose Drehzahlregelung, Not-Aus und Ladestation für Sender

Füllschlauchhaspel 04021
handbetriebene Wasserfüllschlauchhaspel (Hasp.3) inkl. 50 m, 3/4" Schlauch (NW 20)

Saugschlauchhaspel 0654
handbedient, Saugschlauchhaspel in RAL9006 Weißaluminium, montiert auf Vakuumbehälter, exkl. Vakuumschlauch

Abflusshahn
zum Abfluss aus dem Abwasserbehälter oder optional Abflusshahn zum Abfluss von 2/3 des Abwasserbehälters

Designhaube abschließbar 046832
Gegen direkten Zugang/Vandalismus an Motor-/Pumpenraum, Farbe RAL2004 Reinorange

Saugarm, Länge 8 Meter
270° drehbar. Automatisch einklappbar. Inkl. 4"-Schlauch und 3"-Aluminium-Saugrohr. Schwenken und Heben hydraulisch gesteuert. Bedienbar über Joystick auf Saugrohr

GEROTEC
Kanalprüftechnik Handels GmbH

Eichenstraße 9a
82061 Neuried

Tel.: +49 (0) 89-752098
Email: info@gerotec.de

GEROTEC.DE